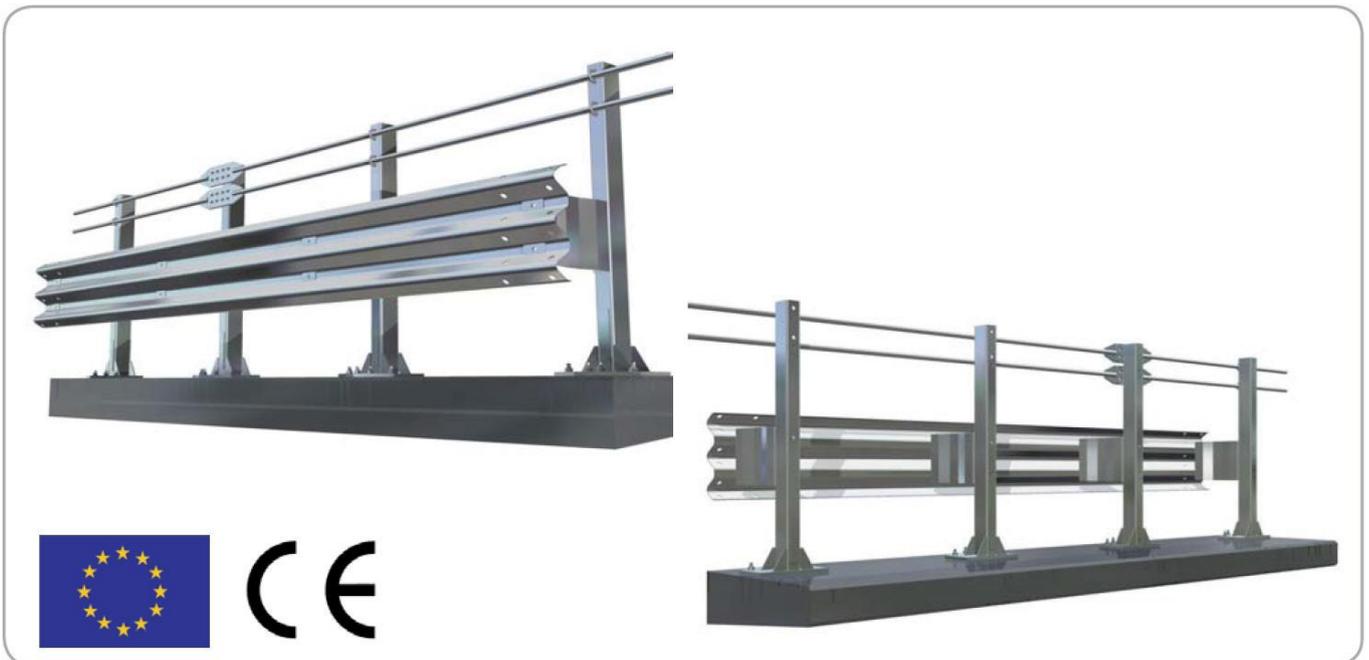


| Propriétés | |
|---------------------------------------|-------------|
| Niveau de retenue | H4b |
| Niveau de sévérité de choc "ASI" | B |
| Largeur de fonctionnement | W4 (1,30 m) |
| Position la plus éloignée du véhicule | 1,20 m |
| Déflexion dynamique | 0,80 m |

| Caractéristiques | |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Hauteurs de la face supérieure par rapport à la chaussée | 900 mm 1 270 mm 1 435 mm |
| Largeur du système | 630 mm |
| Espacement des supports | 1,33 m |
| Longueur d'essai (sans extrémités) | 92 m |



Description

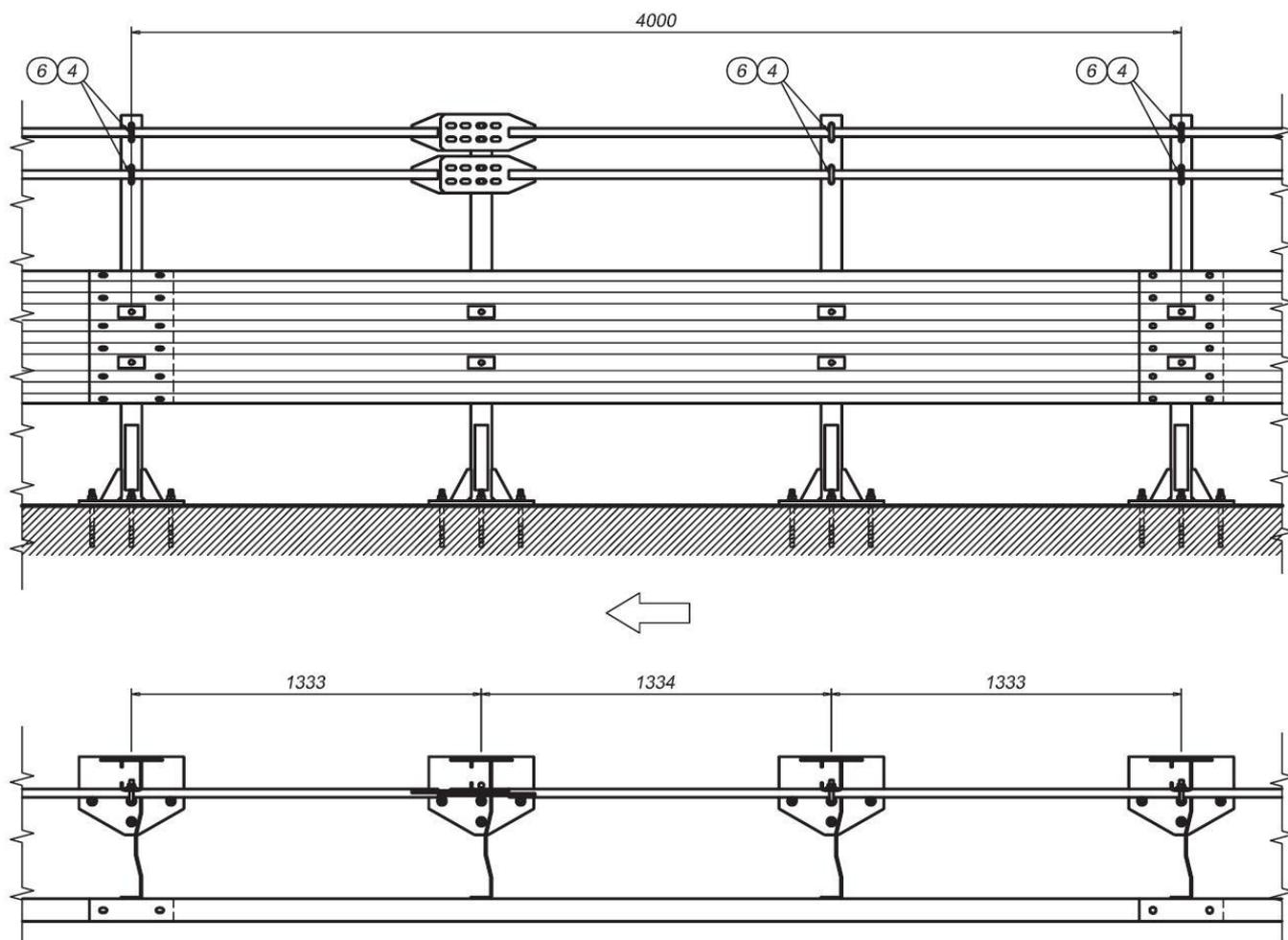
Livraison et montage de glissières de sécurité à 3 ondes (épaisseur 2,5 mm) pour ouvrages d'art, avec supports type C120 (L = 1 480 mm) avec platine et ancrages, espacement des supports = 1 333 mm, écarteurs 415 x 80 x 5,9 mm, 2 barres supérieures Ø 32 mm, avec brides et boulons.

Qualité d'acier S235JR, S275JR, S355JR selon EN 10025 et e FeB44k selon (D.M. 09/01/1996)

Galvanisation à chaud selon EN ISO 1461

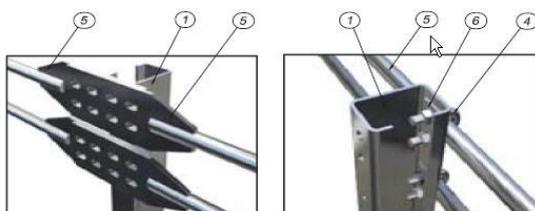
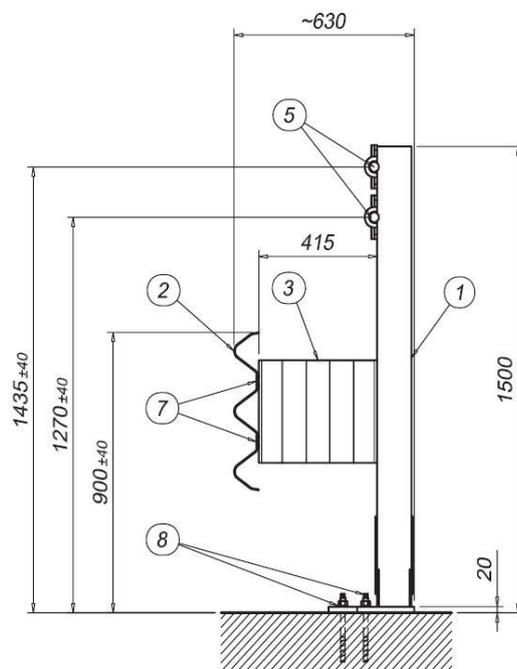
Boulonnerie selon UNI EN ISO 898-1, UNI EN 20898-2

Marquage CE n° AISICO/029/CPD/2010 selon EN 1317 parties 1 et 2



| Description | |
|-------------|-------------------------------------------------------------|
| 1 | Support C 120 x 80 x 30 x 5,9 mm ; H= 1 480 mm avec platine |
| 2 | Lisse "3n", longueur 4 000 mm, épaisseur 3 mm |
| 3 | Écarteur 3415 x 80 x 5,9 mm L = 339 mm |
| 4 | Collier de serrage M16 pour barre |
| 5 | Barre supérieure Ø 32 mm, avec plaque |
| 6 | Plaquette 100 x 40 x 5 mm avec trous de perçage |
| 7 | Plaquette de recouvrement 100 x 45 x 4 mm |
| 8 | Ancrage M18 TSM B16, L = 220, avec boulon et rondelle |

| Couple de serrage minimum | |
|---------------------------|--------|
| M16 x 30 | 90 N.m |
| M16 x 45 | 90 N.m |
| M16 x 65 | 90 N.m |
| M18 TSM | 40 N.m |



Notice de montage Système 4safe H4b-W4-B (3n31857)

En plus des instructions données dans la présente notice de montage, il faut également tenir compte des "Directives pour les systèmes de sécurité Fracasso"

Mise en place des ancrages

Les supports pour ouvrages d'art (1) sont à fixer à l'aide de quatre ancrages M18 TSM B16 x 220 (8) sur le tablier de l'ouvrage d'art. Avant de débiter le montage, il faut définir la position des ancrages et les tracer sur le tablier.

Pour ce faire, on définit la ligne d'alignement des supports et l'on trace l'emplacement des trous à percer en utilisant un gabarit de perçage pour platine et en respectant l'espacement de 1 333 mm des supports de la barrière de sécurité à mettre en place.

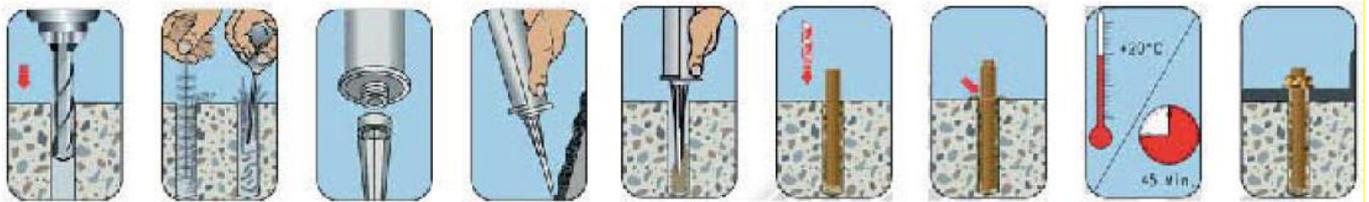
Le trou de perçage est à réaliser par forage/carottage avec un \varnothing de 16 mm et une profondeur de 150 ± 3 mm.

Avant la mise en place du mortier et de la cheville d'ancrage, il est impératif de nettoyer à l'air comprimé et avec une brosse d'un \varnothing 18 mm le trou de forage ainsi que la poussière et les résidus.

Remplir le trou de forage avec du mortier en commençant par le fond du trou.

Visser la cheville d'ancrage dans le trou de forage à l'aide d'une visseuse à percussion (clé à chocs) avec un couple de serrage minimal de 40 Nm.

Lors de cette opération, il est impératif qu'une faible partie du mortier soit refoulée du trou de forage. Dans le cas contraire, la quantité de mortier mise en place est insuffisante.



| | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Forer le trou | Nettoyer le trou de forage | Visser l'embout mélangeur sur la cartouche | Avant l'utilisation, éjecter un cordon d'env. 10 cm | Remplir le trou en partant du fond | Introduire la cheville d'ancrage ou la tige filetée par vissage | Contrôle visuel de la quantité de remplissage de mortier | Respecter le temps de durcissement | Monter le support, appliquer le couple de serrage |
|---------------|----------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------|

Mise en place des supports

Mettre en place les supports C 120 x 80 x 30 x 5,9 mm; H = 1 480 mm avec platine (1) sur les ancrages scellés, en vérifiant l'espacement requis de 1 333 mm et l'orientation de la face ouverte dans le sens de la circulation.

Après cette opération et l'alignement des supports de façon à ce qu'ils soient centrés le mieux possible sur les ancrages, fixer les supports en serrant les boulons.

Montage des écarteurs

Monter les écarteurs (3) sur les supports ancrés à l'aide de deux boulons M16 x 45, conformément à la vue éclatée de la page précédente.

Montage de la lisse

Monter la lisse (2) en respectant une hauteur de 900 ± 40 mm par rapport au niveau de référence (tablier). Monter les lisses (2) suivantes en veillant à ce que le recouvrement se fasse dans le sens de la circulation, à l'aide de deux boulons M16 x 45 et des plaquettes (6) à disposer sur la face avant de la lisse.

Assembler les lisses entre-elles au niveau du recouvrement à l'aide de 12 boulons M16 x 30

Lors de la mise en place des boulons M16 x 30, il faut veiller à ce que l'ergot de la vis soit bien placé dans la pointe du trou en forme de goutte en place sur la lisse.



Montage des barres supérieures

La fixation des barres supérieures $\varnothing 32$ mm (5) aux supports s'effectue sur deux hauteurs, à savoir, à $1\,435$ mm \pm 40 mm et à $1\,270$ mm \pm 40 mm (le niveau de référence étant le tablier).

Les barres disposent à chaque extrémité d'une bride de fixation.

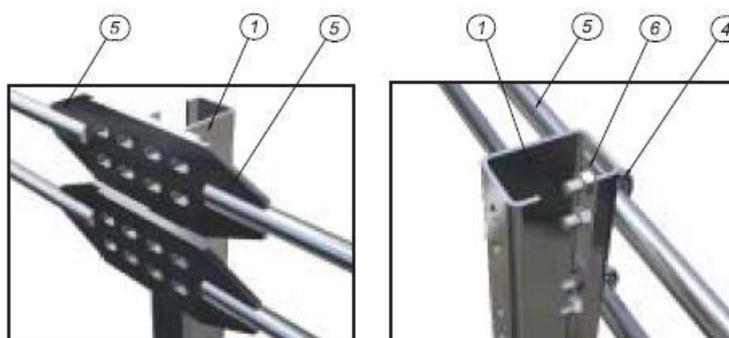
Ces brides sont à fixer sur le support, toutes les deux jonctions de lisses ou tous les 8 000 mm, en veillant à ce que le recouvrement se fasse dans le sens de circulation.

Conformément au dessin ci-dessous, l'assemblage des brides s'effectue avec huit boulons au total.

L'assemblage des brides entre-elles s'effectue à l'aide de six boulons M16 x 45.

La fixation sur le support des brides préalablement assemblées s'effectue avec deux boulons M16 x 65.

Sur les autres supports, les barres (5) sont fixées à l'aide d'un collier de serrage (4) et d'une plaquette (6) à disposer sur la face intérieure du support.



Contrôle final

Une fois le montage terminé, procéder à un contrôle final de l'ensemble de la construction, pour vérifier que les prescriptions de montage (texte et dessins) sont bien respectées.

En particulier, il convient de vérifier la bonne disposition, le serrage correct des boulons (selon le tableau mentionnant le couple de serrage minimal), le respect des hauteurs et des distances des différents éléments de construction par rapport aux lignes de référence.